

Przecinarka plazmowa CNC

SAF HP 120 nertajet



Numer magazynowy:	1300376
Rodzaj maszyny:	Przecinarka plazmowa CNC
Producent:	SAF
Typ:	HP 120 nertajet
Rok produkcji:	1996
Rodzaj sterowania:	CNC
Kraj pochodzenia:	France
Lokalizacja:	Leipzig 2
Czas dostawy:	zaraz
Opcja dostawy:	EXW, wolne na ciężarówce, bez opakowania
Cena:	na zapytanie

COMMING
SOON



Dane techniczne

Przejazd w osi x:	8000 mm
Przejazd w osi y:	3000 mm
Zakres cięcia stali do:	stainless steel 1-25 (30) mm
Zakres cięcia stali do:	soft steel 2-16 mm
Zakres cięcia stali do:	alloyed steel 1-35 mm
Sterowanie:	DIGISAF 3.5 BURNY
burner type:	CPM 250-Flache Elektrode
Wysokość stołu:	800 mm
interfejs:	RS 232
Całkowite zapotrzebowanie mocy:	ca. 80 kVA
Waga maszyny ok.:	8 + 5 (Wanne, Basin) t
Zapotrzebowanie powierzchni ok.:	m

Dodatkowe informacje

Plasma Cutting Plant
possible welding processes:
Plasma Cutting, Plasma Gouging, WIG(TIG) on all metals and alloys, MIG on light metals and alloys and heavy metals, Arc-Welding
power source: Nertajet HP 120 (220V,24V,380V,415V,440V,500V) multiple frequencies 50/60Hz
plasma torch: CPM 250 (flat electrode), Cutting method under water, plasma cutting, cutting speed approx. 8m /min, marking via drill(driven by air pressure)
equipment: rail guides, cabinet, cutting portal, burning supports, 1x torch
machine measurements:
cutting device: L:4,40xW:2,30xH:1,80m
cutting table: L:8,44xW:3,31xH:0,85m
Plasma Generator: L:0,83xW:0,65xH:1,33m / 2 pcs available
Track 1: L:10,650xW:0,25xH:0,92m left side
Track 2: L:10,650xW:0,25xH:0,57m right side
Workpiece supports:L:3,120xW:1,36xH:0,14m 5 pcs. f. cutting table
Water tank: D=1100mm H=2000mm / 1 pc.
storage tank: 1,20mx1,03x1,6m
number of burner: 1 pc
cutting process under water plasma cutting
cutting speed approx. 8m/min.

Przecinarka plazmowa CNC

SAF HP 120 nertajet



plant has been professionally dismantled after that has been stored and is now ready for transportation!
documentation