

Гильотинные листовые ножницы - Гидравлические HÄMMERLE TS-16-1500



К сожалению машина уже продана!

Артикул:	0100452
Тип станка:	Гильотинные листовые ножницы - Гидравлические
Производитель:	HÄMMERLE
Модель:	TS-16-1500
Год производства:	1976/1993
Тип управления:	NC
Страна производитель:	Germany
Местонахождение:	Leipzig 2
Срок поставки:	Незамедлительно
Условия поставки:	бесплатная загрузка на месте
Цена:	по запросу



Технические детали

Ширина листа:	1500 mm
Толщина листа:	16 mm
Расстояние между колоннами:	1500 mm
Вылет:	300 mm
Количество ходов:	13-37 Hub/min
Ширина стола:	600 mm
Угол резки:	2 °
Управление:	SPS Siemens S5-100 U
knife size / up:	1525x80x30 mm
knife size / down:	1525x68x25 mm
Общая потребляемая мощность:	30,5 KW
Вес машины ок.:	ca. 10 t
Габариты машины ДхШхВ:	3,0x2,8x2,4 m
Требования к свободному пространству ок. ДхШхВ:	3,6x3,35x2,3 m

Дополнительная информация

Documentation available!

year of manufacture: 1976 / modernised 1993

cutting capacity at 45 kg/mm² cutting thickness = 16 mm

Machine is equipped with:

upper knife = 1525 x 80 x 30 mm with 2 cutting edges

lower knife = 1525 x 68 x 25 mm with 4 cutting edges

knife made Kresso, model-Rotkant; Qualität-KSL-871, for cutting of stainless steel up to 6 mm.

2 additional supporting tables out of brass - plates are moved on a ball track.

- control: DNC Cybelec-DNC 10; SPS Siemens 55-100

Гильотинные листовые ножницы - Гидравлические HÄMMERLE TS-16-1500



-NC controlled parallel bed stop with servo drive and digital display; provides a accuracy up to 0,10mm. The postioning is performed by means of keyboard control.

range of cutting : 1500 mm , cutting speed : 100 mm/sec.

included in delivery:

- bed stop console in front and support console (left console, length 1200 mm; two tilging arrester.

two countersink arresters

one middle console.

lateral bedstop console with hardened lateral bedstop 1200 mm long

- band-conveyor with lifting equipment

band-conveyor : 2000 mm

band-conveyor width : 1500 mm

- 1 mobile scrap box,

- Electro-mechanical piece counter

space requirement, shears:

width: 2,8 m depth: 3,0 height: 2,4 m

weight of shear : approx. 10t

band-conveyor + lifting equipment

L: 2,15 m W: 1,8 m H: 0,8 m

scrap box:

L: 1,6 m W: 0,4 m H: 0,3 m

- 2 set knives

machine functional!

i.D.