

# Plate Drilling Machine

## MUHR & BENDER (MUBEA) Mubea-Matic PI 200x100-1D



|                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| Артикул:              | 0200002                     |
| Тип станка:           | Plate Drilling Machine      |
| Производитель:        | MUHR & BENDER (MUBEA)       |
| Модель:               | Mubea-Matic PI 200x100-1D   |
| Год производства:     | 1993                        |
| Тип управления:       | CNC                         |
| Страна производитель: | Germany                     |
| Местонахождение:      | Leipzig 2                   |
| Срок поставки:        | Незамедлительно             |
| Условия поставки:     | EXW, free on truck unpacked |
| Цена:                 | по запросу                  |



### Технические детали

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| workpiece thickness - max.:                     | 80 mm                         |
| мин. толщина заготовки:                         | 5 mm                          |
| Размер плиты без регулировки:                   | 2000x1000 mm                  |
| размер плиты мин.:                              | 100x100 mm                    |
| Управление:                                     | CNC Mubea Matic100            |
| Диаметр отверстия:                              | min/max:10/40 mm              |
| Вес заготовки:                                  | 750 kg                        |
| Удаление заусенцев макс.:                       | d=40 mm                       |
| скорость перемещения:                           | 80 m/min                      |
| Рабочая высота макс.:                           | 1050 mm                       |
| точность позиционирования:                      | +/- 0,5 mm                    |
| Раскрытие цангов мин/макс.:                     | Typ I: 5/45 mm                |
| Раскрытие цангов мин/макс.:                     | Typ II: 45/85 mm              |
| длина подачи:                                   | max. 150 mm                   |
| Ускоренный ход:                                 | 8 m/min                       |
| Скорости вращения шпинделя:                     | 112-180-224-280-355-560 U/min |
| Рабочий стол.:                                  | L:2500;B:950 mm               |
| захватное устройство:                           | 4 Stück/ pcs                  |
| Головка конуса:                                 | Kegel/cone/cono DIN 6327      |
| Продольное перемещение:                         | 2800 mm                       |
| Поперечное перемещение:                         | 1000 mm                       |
| Ход расточного шпинделя:                        | max. 150 mm                   |
| Общая потребляемая мощность:                    | 25 kw                         |
| Вес ок.:  | 5,5 t                         |
| Требования к свободному пространству ок. ДхШхВ: | 5,0 x 5,5 x 2,7 m             |

### Дополнительная информация

plate size with beeing adjusted also 1000x4000 mm possible  
with roller conveyor 2x1000mm

material supporting table complete with supporting elements, guidance rail for guidance and transportation of the positioning wagons , cooling of the drill via air pressure

# Plate Drilling Machine

## MUHR & BENDER (MUBEA) Mubea-Matic PI 200x100-1D



control for 2 axis positioning x-axis 80m/min and y-axis 30m/min,  
memory capacity approx. 10.000 programs  
position wagon/carriage, 2 material support table, material standard gauge railway,  
electric cabinet, control panel, hydr. aggregate  
accessories:  
2 pcs. drill sleeve, roller conveyor 1800x1000mm