

# Сверлильно - Резбонарезной стабок GNUTTI FMF-6-125 RGH-A



К сожалению машина уже продана!

Артикул:	0200422
Тип станка:	Сверлильно - Резбонарезной стабок
Производитель:	GNUTTI
Модель:	FMF-6-125 RGH-A
Год производства:	ca. 1968
Тип управления:	конвенциональный
Страна производитель:	Italy
Местонахождение:	Leipzig 5
Срок поставки:	По договоренности
Условия поставки:	с завода, бесплатная загрузка
Цена:	по запросу



## Технические детали

Конус шпинделя:	SK40
Ход шпинделя:	100 mm
Количество шпинделей:	3/3 St.
number of stations:	6 Stück
Время цикла:	1 Zyklus/cycle/ciclo 6sec. sec
число оборотов в минуту:	bohren/drill/taladrar 745...2180 U/min.
число оборотов в минуту:	gewinden/threading/roskar 185...350 U/min.
Подача:	0-1 m/min
Сжатый воздух:	ca.700 l/min
Общая потребляемая мощность:	15 kW
Вес машины ок.:	5,7 t
необходимое пространство машины прим .:	3,9x2,4x2,5 m
Размеры электрического шкафа ДхШхВ:	1,5x0,4x2,2 m
Размеры машины:	L:3,1xB:2,35xH:2,8 m

## Дополнительная информация

The machine has been constructed for the metal cutting process of workpieces in one clamping session. Especially blanks made of brass with a diameter 90mm x approx 100mm length would be machined with this machine.

description:

workpiece support with switch plate with clamping station type round table with horizontal axis with 5 workpiece stations

processing units:

- drill spindle and thread cutting units
- drill capacity up to 2 3/4" and 81,53mm in brass
- thread cutting up to 2 1/2" und metric thread

Machine is equipped with a feeding-and unloading unit for workpieces. ( feed capacity 3 -4 pieces/min and cycle time 15 - 20 sec.)

furthermore incl. coolant device

# Сверлильно - Резбонарезной стабок GNUTTI FMF-6-125 RGH-A



i.D.