

Обработка центр - горизонтальный UNION CHEMNITZ KCUX 130 CNC 840 D



К сожалению машина уже продана!

Артикул:	0200910
Тип станка:	Обработка центр - горизонтальный
Производитель:	UNION CHEMNITZ
Модель:	KCUX 130 CNC 840 D
Год производства:	2002/ Überholt 2020
Тип управления:	CNC
Страна производитель:	Germany
Местонахождение:	Leipzig 5
Срок поставки:	Незамедлительно
Условия поставки:	EXW, free on truck unpacked
Цена:	по запросу



Технические детали

Диаметр расточного шпинделя:	130 mm
Ось - X:	3200 mm
Ось Y:	2500 mm
Ось - Z:	1500 mm
В-ось (стол):	360 °
Ось W:	750 +200 mm
Ось - U:	220 mm
Управление:	Siemens 840 D
Головка конуса:	HSK 100
оборот в минуту:	2,5-280 Plansupport U/min
range of rpm - spindle:	5-3000 U/min
Зажимной стол:	1600x2000 mm
Скорость подачи:	Z/Y/W , 1....6.000 mm/min
Ускоренный ход:	Z/Y/W , 15 m/min
макс. крутящий момент шпинделя:	2415 Nm
Вес инструмента макс.:	25 kg
устройство смены инструмента с:	60 Plätzen/place
diameter of tools max.:	250 mm
Длина инструмента - макс.:	500 mm
Нагрузка на стол:	6,5 t
Устройство охлаждения жидкости:	IKZ / CTS
бак с охлаждающей жидкостью:	1245 l
Общая потребляемая мощность:	51 kW
Вес машины ок.:	32 t
Размер машины ок. ДхШхВ:	8,5 x 8,2 x 4,5 m
Размеры электрического шкафа ДхШхВ:	2,0x0,68x2,3 m

Дополнительная информация

Machine has been totally overhauled

New bearings have been installed inside the complete headstock (milling spindle and face chuck) / has been completed

Grinding of quill guide w-axis / has been proceeded

Change of linear guides x-axis, w-axis, z-axis and y-axis / lately proceeded

- Automatic pallet (pallet changing system), standard pallet change with 2 stations in z- direction.

change of the workpiece during operation cycle. weight 6,5t

- load-and unload station for 2 pallets (each 1600x2000mm)

- face slide (face chuck) dia 700mm

- coolant device make Bürener

- swarf conveyor

- renewal of the guideways of X- and Y-axis, including new roller bearings

- cleaned ballscrews, checked and regreased

- Worked up machine feet and painted

- renewal of the control cabinets and machine wiring

- renewal of the control and drive systems (Heidenhain TNC320)

- installed new hydraulic unit

- switching and compensating cylinder were regenerated (disassembled, cleaned, resealed, verified)

- renewal of the bubble memory and piping for the compensating cylinder

- renewal of the hydraulic filter

- installed safety shut off block for bubble memory

- renewal of the hydraulic clamping (brake linings and hydraulic hoses) of the B-axis

- retrofitting a pneumatic unit for the encoders (Prevents contamination of Sensors)

- replacement of all hydraulic hoses according to standard DIN 20 066

- new travel measuring systems for X, Z, Y, B and W-axis

- machine has been repainted

- guideway covers were worked up

- created an electrical diagram and hydraulic diagram of the machine

- painting of the swarf conveyor

- replacement of wipers of the guideway slide cover

- cleaning, check, painting of the coolant device