

Обработка центр - вертикальный DECKEL MAHO DMF 300 linear



К сожалению машина уже продана!

Артикул:	0208016
Тип станка:	Обработка центр - вертикальный
Производитель:	DECKEL MAHO
Модель:	DMF 300 linear
Год производства:	2003
Тип управления:	CNC
Страна производитель:	Germany
Местонахождение:	Leipzig 5
Срок поставки:	Незамедлительно
Условия поставки:	EXW, free on truck unpacked
Цена:	по запросу



Технические детали

Перемещение по оси - X:	3000 mm
Перемещение по оси - Y:	560 mm
Перемещение по оси - Z:	720 mm
В-ось (стол):	-90 / +90 ... in 2,5° Schritten / steps °
Управление:	Siemens 840D shopmill
устройство смены инструмента с:	30 Plätze
Головка конуса:	SK 40 - HSK-A63
оборот в минуту:	20 - 6000 stufenlos U/min.
feed speeds infinitely variable:	X-, Y-, Z-Axis: ...6000 mm/min
ускоренная подача:	X-Axis: 100 m/min
ускоренная подача:	Y- und Z-Axis: 50 m/min.
наработка шпинделя:	ca. 18 130 h
Нароботка- холостой ход:	ca. 33 960 h
Размер стола:	3400 x 600 starr mm
Нагрузка на стол:	3000 kg
Интерфейс:	232
наработка шпинделя:	ca. 18 236 h
Нароботка- холостой ход:	ca. 34 155 h
Общая потребляемая мощность:	70 kVA = 56 kW kW
Вес ок.:	14,6 + Anbauteile t
Размер машины ок. ДхШхВ:	5,3 x 2,95 x 2,7 (ohne Späneförderer) m
размеры конвейера сбора стружки ДхШхВ:	

Дополнительная информация

other technical characteristics:

Обработка центр - вертикальный DECKEL MAHO DMF 300 linear



- Main drive with AC servo motor / motor spindle, 12 000 rpm. for axes X, Y and Z
- Measuring system with resolution in all axes 0.001mm
- Tool clamping hydraulic and mechanical (Interlit SPB 3/600, BJ: 2003)
- Main drive with AC servo motor / motor spindle, 12 000 rpm. for axes X, Y and Z
- Measuring system with resolution in all axes 0.001mm
- Tool clamping hydraulic and mechanical
- Automatic and manual tool change
- Power supply: 3N/PE alternating current 50/60 Hz; 400/230 V
- Spindle through cooling (CTS)
- 4.axis in the electrical cabinet pre-equipped

Equipment:

- Mineral bed
- Chip conveyor (scraper conveyor) Bürener KFE
- Cooling lubricant system
- Tool magazine (chain magazine)
- Spindle
- Main drive with AC servo motor / motor spindle, 12 000 rpm. for axes X, Y and Z
- Measuring system with resolution in all axes 0.001mm
- Tool clamping hydraulic and mechanical
- Power supply: 3N/PE alternating current 50/60 Hz; 400/230 V
- Control panel
- electronic handwheel
- Electrical cabinet