

Обработка центр - вертикальный Reckermann VMC 850



К сожалению машина уже продана!

Артикул:	0208017
Тип станка:	Обработка центр - вертикальный
Производитель:	Reckermann
Модель:	VMC 850
Год производства:	1998
Тип управления:	CNC
Страна производитель:	Germany
Местонахождение:	Leipzig 5
Срок поставки:	Незамедлительно
Условия поставки:	EXW, free on truck unpacked
Цена:	по запросу



Технические детали

Перемещение по оси - X:	850 mm
Перемещение по оси - Y:	500 mm
Перемещение по оси - Z:	500 mm
Управление:	Heidenhain TNC 410A
устройство смены инструмента с:	20 Plätze
Головка конуса:	ISO 40
оборот в минуту:	60 - 6000 U/min.
Крутящий момент:	bei 40% ED: 102 Nm
feed speeds infinitely variable:	X,Y,Z = 1 - 5000 mm/min
ускоренная подача:	X,Y= 20000 / Z= 12000 mm/min
Наработка- холостой ход:	keine Angaben möglich
Размер стола:	LxB: 1000 x 450 mm
Нагрузка на стол:	max. 500 kg
Расстояние от торца шпинделя до стола:	150 - 650 mm
Напряжение:	400 V
Общая потребляемая мощность:	16,0 kW
Вес ок.:	5,5 t
Размер машины ок. ДхШхВ:	2,5 x 2,7 x 2,7 m
размер панели управления:	0,9 x 0,7 x 1,6 m

Дополнительная информация

other technical characteristics:

- Main drive with AC servo motor / motor spindle, 12 000 rpm. for axes X, Y and Z
- Measuring system with resolution in all axes 0.001mm
- Tool clamping hydraulic and mechanical (Interlit SPB 3/600, BJ: 2003)

Обработка центр - вертикальный

Reckermann VMC 850



- Main drive with AC servo motor / motor spindle, 12 000 rpm. for axes X, Y and Z
- Measuring system with resolution in all axes 0.001mm
- Tool clamping hydraulic and mechanical
- Automatic and manual tool change
- Power supply: 3N/PE alternating current 50/60 Hz; 400/230 V
- Spindle through cooling (CTS)
- 4.axis in the electrical cabinet pre-equipped

Equipment:

- Mineral bed
- Chip conveyor (scraper conveyor) Bürener KFE
- Cooling lubricant system
- Tool magazine (chain magazine)
- Spindle
- Main drive with AC servo motor / motor spindle, 12 000 rpm. for axes X, Y and Z
- Measuring system with resolution in all axes 0.001mm
- Tool clamping hydraulic and mechanical
- Power supply: 3N/PE alternating current 50/60 Hz; 400/230 V
- Control panel
- electronic handwheel
- Electrical cabinet