

# Фрезерно - центровальный станок

## IRSA S. A. FPV 110



К сожалению машина уже продана!

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| Артикул:              | 0300802                         |
| Тип станка:           | Фрезерно - центровальный станок |
| Производитель:        | IRSA S. A.                      |
| Модель:               | FPV 110                         |
| Год производства:     | 1977                            |
| Тип управления:       | conventional                    |
| Страна производитель: | Spain                           |
| Местонахождение:      | Leipzig 2                       |
| Срок поставки:        | Незамедлительно                 |
| Условия поставки:     | с завода, бесплатная загрузка   |
| Цена:                 | по запросу                      |



## Технические детали

|                                                    |                                           |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| workpiece diameter - max.:                         | 140 mm                                    |
| Длина заготовки:                                   | ca. 700 mm                                |
| Скорость вращения шпинделя:                        | 3 Stufen; 217-1014 U/min                  |
| Количество шпинделей:                              | 2xrechts+2xlinks / 2 right + 2 left Stück |
| Общая потребляемая мощность:                       | ca. 8,5 kW                                |
| Вес машины ок.:                                    | ca. 3,0 t                                 |
| Размеры машины:                                    | 2,9x1,5x2,0 mm                            |
| Габариты гидравлика:                               | 0,75x0,56x1,2 mm                          |
| Размеры устройства для охлаждающей жидкости ДхШхВ: | 1,0x0,62x0,5 m                            |

## Дополнительная информация

Facing and Centering Machine

Application/working procedures: chamfering, planning, drilling, cutting off, internal turning

Distance between working spindle:

Distance of the axis: 150mm; distance between centers:1200mm

tool heads with two spindle: left= 2 working spindles + 1 arbor M24, right=2 working spindles

clamping device: 2 clamping vises on moveable slide, travel approx. 800mm ( less length of tools)

tool taper: type symmetric prisma clamping chucks, mechanic adjustment possible, width=160mm

equipment:

hydr. Aggregat

coolant water tank

2 Varilock cutting heads with 6 cutting insert dia 85+60mm