

Установка для плазменной резки с ЧПУ

SAF HP 120 nertajet



Артикул:	1300376
Тип станка:	Установка для плазменной резки с ЧПУ
Производитель:	SAF
Модель:	HP 120 nertajet
Год производства:	1996
Тип управления:	CNC
Страна производитель:	France
Местонахождение:	Leipzig 2
Срок поставки:	Незамедлительно
Условия поставки:	EXW, free on truck unpacked
Цена:	по запросу

COMMING
SOON



Технические детали

Перемещение по оси - X:	8000 mm
Перемещение по оси - Y:	3000 mm
Диапазон резания для стали:	stainless steel 1-25 (30) mm
Диапазон резания для стали:	soft steel 2-16 mm
Диапазон резания для стали:	alloyed steel 1-35 mm
Управление:	DIGISAF 3.5 BURNY
тип форсунки:	CPM 250-Flache Elektrode
Высота стола:	800 mm
Интерфейс:	RS 232
Общая потребляемая мощность:	ca. 80 kVA
Вес машины ок.:	8 + 5 (Wanne, Basin) t
Необходимое пространство::	m

Дополнительная информация

Plasma Cutting Plant
possible welding processes:
Plasma Cutting, Plasma Gouging, WIG(TIG) on all metals and alloys, MIG on light metals and alloys and heavy metals, Arc-Welding
power source: Nertajet HP 120 (220V,24V,380V,415V,440V,500V) multiple frequencies 50/60Hz
plasma torch: CPM 250 (flat electrode), Cutting method under water, plasma cutting, cutting speed approx. 8m /min, marking via drill(driven by air pressure)
equipment: rail guides, cabinet, cutting portal, burning supports, 1x torch
machine measurements:
cutting device: L:4,40xW:2,30xH:1,80m
cutting table: L:8,44xW:3,31xH:0,85m
Plasma Generator: L:0,83xW:0,65xH:1,33m / 2 pcs available
Track 1: L:10,650xW:0,25xH:0,92m left side
Track 2: L:10,650xW:0,25xH:0,57m right side
Workpiece supports:L:3,120xW:1,36xH:0,14m 5 pcs. f. cutting table
Water tank: D=1100mm H=2000mm / 1 pc.
storage tank: 1,20mx1,03x1,6m
number of burner: 1 pc
cutting process under water plasma cutting
cutting speed approx. 8m/min.

Установка для плазменной резки с ЧПУ SAF HP 120 nertajet



plant has been professionally dismantled after that has been stored and is now ready for transportation!
documentation